

IMPHY



ALLIAGES INOXYDABLES ET RÉFRACTAIRES

SOCIÉTÉ MÉTALLURGIQUE D'IMPHY - 84, RUE DE LILLE, PARIS-7^E



SOCIÉTÉ MÉTALLURGIQUE

D'IMPHY

PANIER

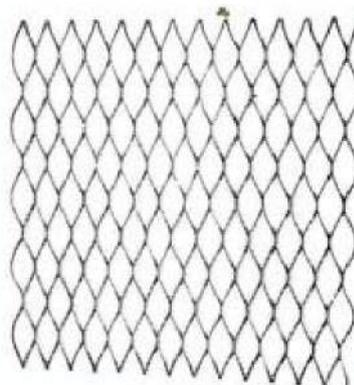
acier tréfilé

ARC-2702 S



MÉTAL DÉPLOYÉ

ERA HR 2



TUBE à FLAMMES de CHAMBRE de COMBUSTION

A.T.G.R.

Ni : 78 Cr : 20

+ Titane



IMPHY - MAZIERES - PAMIERS - IVRY

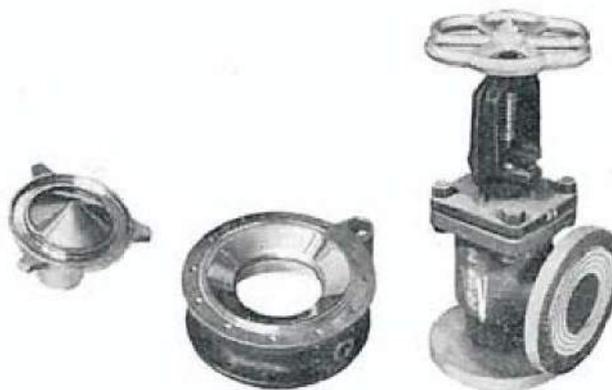


ULTIMHEAT®
UNIVERSITY MUSEUM

SOCIÉTÉ MÉTALLURGIQUE

D'IMPHY

CLAPET et EMBASE
de VANNE
ARC-2702 B
VANNE
ARC 2266



RACLEUR D'ESSOREUSE
NICROMAZ C
(Mazières)



RAFFINEUR POUR
PÂTE À PAPIER
acier moulé
ou chrome



PALE d'HÉLICE
MARINE
CROMIMPHY 4



I M P H Y - M A Z I E R E S - P A M I E R S - I V R Y



ULTIMHEAT®
UNIVERSITY MUSEUM

SOCIÉTÉ **IMPHY**

Métallurgique d'

84, Rue de Lille - PARIS 7^e - Tél. : INValides 38-14

Aciers inoxydables au chrome

Bonne résistance à : air humide, essence, goudrons, atmosphères sulfureuses, alcools, produits alimentaires, acides organiques, acide phosphorique étendu, acide carbonique, solutions salines de potasse, soude, ammoniacque.

MARQUE	Composition			TYPE STRUCTURAL ÉTAT DU MÉTAL	Caractéristiq. mécaniques			PRINCIPAUX EMPLOIS
	C	Cr	Ni		R	E	A %	
CROMIMPHY A. 8	0,08	13		f } Ferritique Rec. 900° + l } Rev. 780°	55	35	23	Fils pour paniers, claies... Tôles pour ré- cupérateurs.
CROMIMPHY 1	0,10	13		Martensitique f } Adouci l } T.H. 950° Rev. 650°	60 70		15	Pièces chaudron. (indust. chimique, aliment.) couverts.
CROMIMPHY 1 bis	0,15	13		Martensitique f } Adouci l } T.H. 950° Rev. 650° m } T.H. 950° Rev. 650°	70 80 70		14 10	Couverts, pièces mécaniques. Pièces moulées.
CROMIMPHY 2	0,30	13		Martensitique f } Adouci l } T.H. 950° Rev. 250° T.H. 950° Rev. 650° m } T.H. 950° Rev. 650°	75 170 90 85	140 75 60	6 10 7	Coutellerie, chi- rurgie. Pièces d'usure, robinets, pompes. Pièces moulées.
CROMIMPHY 2 C	0,35	13		Martensitique f } T. H. 1.000° l } Rev. 250°	Rc # 52			Coutellerie.
CROMIMPHY 4	0,10	18		Ferritique f } Rec. 820°/850° l } Reft air	55	30		Matériel fabricat. NO ₃ H, industrie, chimi., aliment., automobile.
CROMIMPHY 4 bis	0,15	17	1,8	Martensitique f } Adouci l } T.H.1050° } Rev.250° (ou air) } Rev.650°	75 140 85	110 65	8 13	Turbines, compres- seurs, etc. Indust. du pétrole, pales d'hél. mar.

f = forgé — l = laminé — m = moulé



ULTIMHEAT®
UNIVERSITY MUSEUM

Aciers inoxydables au chrome-nickel

Série ARC. 2702. - Particulièrement indiqué dans les milieux suivants : eau de mer, eaux de mines, boissons fermentées, acide nitrique et composés, principaux acides minéraux dans certaines conditions d'utilisation. Certains mélanges sulfo-nitriques, acides organiques (acide acétique). Principales solutions salines : NaOH, KOH, solution de phosphates, azotures, chlorates, chromates.

MARQUE	Composition			TYPE STRUCTURAL ÉTAT DU MÉTAL	Caractéristiques mécaniques			PRINCIPAUX EMPLOIS
	C	Cr	Ni		R	E	A %	
ARC 2702 A	≤ 0,12	18	10	Austénitique État naturel laminage ou forgeage Adoucis. 1.100° Refroidis ^t air ou eau	70	35	25	Laminés, tôles, bandes, fils (pièces ne nécessitant pas de soudure).
ARC 2702 S	≤ 0,08	18	10					Bandes laminées à froid Baguettes de soudure. Fils étirés, tréfilés.
ARC 2702 T	≤ 0,04	18	10					Tubes sans soudure.
ARC 2702 TRS	≤ 0,04	18	10					Bandes laminées à froid Tubes roulés soudés. Emboutissage profond.

Nuances stabilisées satisfaisant à l'essai de corrosion intergranulaire d'INDRET 47 (ne nécessitant pas de régénération après soudure).

ARC 2702 Cb	≤ 0,10	18 + Cb	10	Austénitique	70	35	25	Baguettes de soud. Pièces forg. lamin. et pièces moulées.
ARC 2702 B	≤ 0,10	18 + Ti	10	État naturel laminage ou forgeage				Pièces forgées, tôles, tubes, bandes.
ARC 2702 SP	≤ 0,06	18 + Ti	10	Adoucis. 1.100° Refroidis ^t air ou eau				Tubes.
ARC 2702 M	≤ 0,03	18 + Ti	10	Tubes s. soud. Bandes lam. à froid. Tub. roul. soud. Pièces forgées.				

Série ARC. 2266. - L'adjonction de molybdène au type 18-8 donne une nette augmentation de la résistance vis-à-vis des acides nitrique chaud, acétique concentré bouillant, sulfo nitrique, phosphorique et des sulfites, bi-sulfites, eau de Javel.

ARC 2266	0,10	18 + Mo	10	Austénitique Adoucis. 1.100° Refroidis ^t eau ou air	55	22	40	Constructions soudées. Pièces moulées.
ARC 2266 S	< 0,08	20 + Mo	10					Baguettes de soudure.
ARC 2266 T	< 0,06	17 + Mo	12					Tubes sans soudure.
ARC 2266 TRS	< 0,06	17 + Mo	12					Barres, bandes laminées à froid et tubes roulés soudés.

Nuances stabilisées satisfaisant à l'essai de corrosion intergranulaire d'INDRET 47 (ne nécessitant pas de régénération après soudure).

ARC 2266 Cb	< 0,10	18 Mo + Cb	13	Austénitique Adoucis. 1.100° Refroidis ^t air ou eau	55	22	30	Baguettes de soudure.
ARC 2266 SP	< 0,06	18 Mo + Ti	11					Constructions soudées. Bandes laminées à froid, tubes roul. soudés.

Alliages Spéciaux

Aciers inoxydables résistant à l'abrasion.

MARQUE	Composition			TYPE STRUCTURAL ÉTAT DU MÉTAL	△ ou R	Formes de livraison	RÉSISTANCE A LA CORROSION EMPLOIS
	C	Cr	Ni				
ARC. Z Cr	0,10	24 + Mo	5	Austéno-ferrit. Rec. 1.050-1.100° Traité	HB 220 HB 350	Moulé Forgé Laminé	Pièces d'usure, boisseaux de robinets, industrie de la pâte à papier, etc.
ARC. M 990	0,70	22 + Cu	5	Austéno-ferrit. Traité	HB 300	Pièces moulées	Pompes.

Alliages pour résistance à la corrosion en milieux particuliers.

NICROMAZ C	≤ 0,08	20 + Mo = 4	25	Austénitique Rec. 1.100° Refroid. air	HB 180 R 60	Toutes formes	T. B. SO ₄ H ₂ t. t. c. (t ≤ 50°) et dans certaines conditions en milieux HCl sulfonitr.
ARC. 098	0,10	25 + Mo	14	Austénitique Rec. 1.150° Refroid. air ou eau	HB 180 R 60	Moulé Forgé	Bonne NO ₃ H t. t. c. (t ≤ 50°) mélanges sulfonitriques dans certaines conditions.
ARC. 164	0,10	60 + Mo = 18		Austénitique Rec. 1.160° Refr. air ou eau	HB 170 R 75	Moulé Petit. piéc. forgées	Bonne acides minéraux et HCl t. t. c. (t ≤ 70°).
ARC. M 1628	≤ 0,12	1 + Mo = 25	65	Austénitique Rec. 1.160° refr. rapide air ou eau	HB 200	Pièces moulées	T.B. HCl à froid - Bonne dans certaines conditions SO ₄ H ₂ - Pompes pour HCl ou saumures chlor.
ARC. 6015	≤ 0,15	15 + Mo = 17 + W	60	Austénitique Rec. 1.200° refr. rapide air ou eau	HB 220 R 90	Pièces moulées Petites pièces forgées	T. B. acides minéraux et HCl t. t. c. à froid. Bonne acides organ., Cl, chlorures, hypochlorites dans certaines conditions.
ARC. 7915	f.0,10 m.0,25	15	78	Austénitique Rec. 1.100° refr. rapide air ou eau	HB 180 R 60	Toutes formes	T. B. acides organiq. Bonne acides minéraux dilués.
ARC. 8510	Cu 3	Si 10	Ni 85	Austéno-ferrit. Brut de coulée	HB 500	Pièces moulées	SO ₄ H ₂ t. t. c. bouillant, HCl tiède, acides acétique, formique.

Alliage inoxydable antimagnétique à caractéristiques élevées.

ARC. 2140	Fer - Ni - Cr - Co + additions	Austénitique Traité	HV 650	Bandes laminées écrouies	Eau sodée, acides perchlor., sulfuric., acétique. Ressorts, plumes.
-----------	-----------------------------------	------------------------	--------	-----------------------------	---

Alliages pour la vapeur.

Série des A.T.V. (A.T.V. 1, A.T.V. 3, A.T.V. R et A.T.V. S), VALIMPHY 600
Série des CROMIMPHY A-8 à A-30, 1007, 2100, 2200, 3200.



ULTIMHEAT®
UNIVERSITY MUSEUM

Alliages Réfractaires

MARQUE	Composition			TYPE de la texture après traitement	R	Formes de livraison	PRINCIPAUX EMPLOIS
	C	Cr	Ni				
NICRAL A	<0,35	13		Martensitique	75	Forgé Laminé Moulé	Pièces de fours, travaillant à temp. <700°.
NICRAL M	<0,15	13 + Si		Ferritique	60	Tubes étirés s. soudure	Tubes étirés sans soudure pour travail, temp. ≤ 800°.
NICRAL S	<0,15	25 + Si	X	Ferritique	60	Tubes étirés s. soudure Tôles	Pour atmp. chargée en soufre jusqu'à temp. ≤ 1.100° (fragile à froid après séjour à température élevée).
NICRAL Sau Cu	<0,30	22 + Cu		Ferritique	60	Tubes étirés s. soudure	Pour atmp. chargée en soufre jusqu'à temp. ≤ 1.050° (non fragile après refroidissement lent).
NICRAL E	f<0,15 m<0,40	28	X	Ferritique (f) Ferrite Carbures (m)	60	Toutes formes	Pour atmp. chargée en SO ₂ jusqu'à temp. ≤ 1.100° (fragile à froid après séjour à temp. élevée).
ERA /HR 2	f<0,15 m<0,35	20 + Si	8	Austénitique	70	Toutes formes	Bon. résist. à l'oxyd. jusqu'à temp. ≤ 950°, moules récupérat. et réchauffeurs, creusets.
ERA /HR 1	<0,35	20 + W + Si	8	Austénitique	80	Toutes formes sauf moulé	Bon. résist. à l'oxyd. jointe à bonne résist. mécanique. A utiliser entre 800° et 1.000°.
NICRAL T	<0,20	17 + W	13	Austénitique	65	Toutes formes sauf moulé	Hautes caract. mécan. à temp. ≤ 900°. Pièces pour turbo-réacteurs, machines tournantes.
NICRAL W	<0,30	22 + W	12	Austénitique	70	Forgé	Hautes caract. à temp. élevée, exemp. : manchons, carters pour turbo-réac., flasques, etc.
NICRAL H	f<0,15 m<0,45	25	12	Austénitique	65	Toutes formes	Bon. résist., même en atmp. légèrem. sulf., indiqué entre 850° et 1.100°.
NICRAL D	f<0,15 m<0,50	23	18	Austénitique	70	Toutes formes	Bon. résist. à l'oxyd., indiqué pour travail entre 850° et 1.150°. Spéc., électrodes soud.
NICRAL DS		25	20				
NICRAL C	<0,45	18	36	Austénitique	70	Toutes formes	Pour trav. en atmp. réduct. ou carburantes, temp. < 1.100°. Pièces pour fours de cimentat.
NICRAL K	<0,10	22	42	Austénitique	70	Fils Tôles Tubes	Fils pour tapis de fours, Zone d'empl. 650° à 1.100°. Trav. en atmp. réduct. et carburantes.
NICRAL F	f<0,15 m<0,50	18	60	Austénitique	65	Toutes formes	Résiste aux chocs ther., à l'oxydat., la carburation, la nitruration. Temp. < 1.100°.
NICRAL Z	f<0,15 m<0,25	14	76	Austénitique	65	Toutes formes	Creusets, moules, paniers de trempe, tubes pour thermocouples, etc., t. ≤ 1.100-1.150°

Alliages pour turbines à gaz et turbo-réacteurs

A.T.V. S. 7 — Série des A.T.G. : A.T.G. R. — A.T.G. S. 3 — A.T.G. S. 4

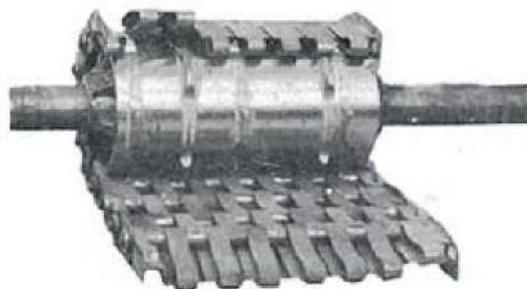


ULTIMHEAT®
UNIVERSITY MUSEUM

SOCIÉTÉ MÉTALLURGIQUE

D'IMPHY

TABLIER de FOUR
CROMAZ H
(Mazières)



CÔNE
DE BRÛLEUR
NICRAL D



VENTILATEUR
A.T.G.M.
N° 37 Cr 25
Mo - W



BRAS DE RABLAGÉ
CROMAZ N 10
(Mazières)



I M P H Y - M A Z I E R E S - P A M I E R S - I V R Y